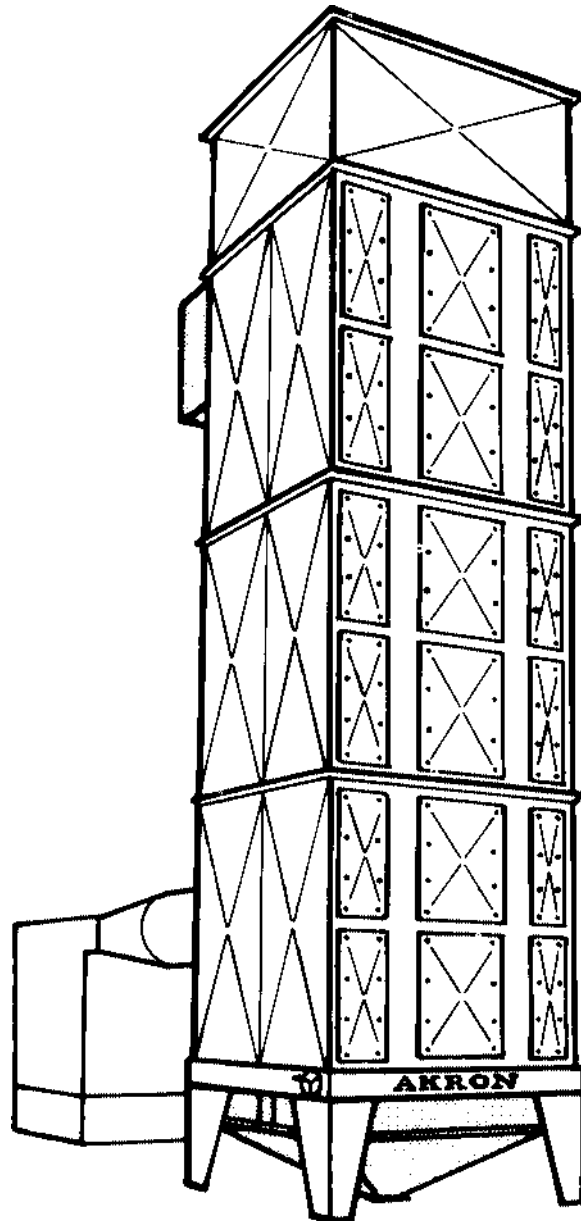




AKRON

Kontinuerliga Varmluftstorkar Serie K-200 och K-300

Uppfyller höga krav på kapacitet och ekonomi



- Kapacitet 4 - 18 ton/tim
- Flexibelt lättmonterad med modulbyggda sektioner
- Enkel konstruktion för högsta driftsäkerhet och verkningsgrad

JÄRPÅS SWEDEN

Hög verkningsgrad

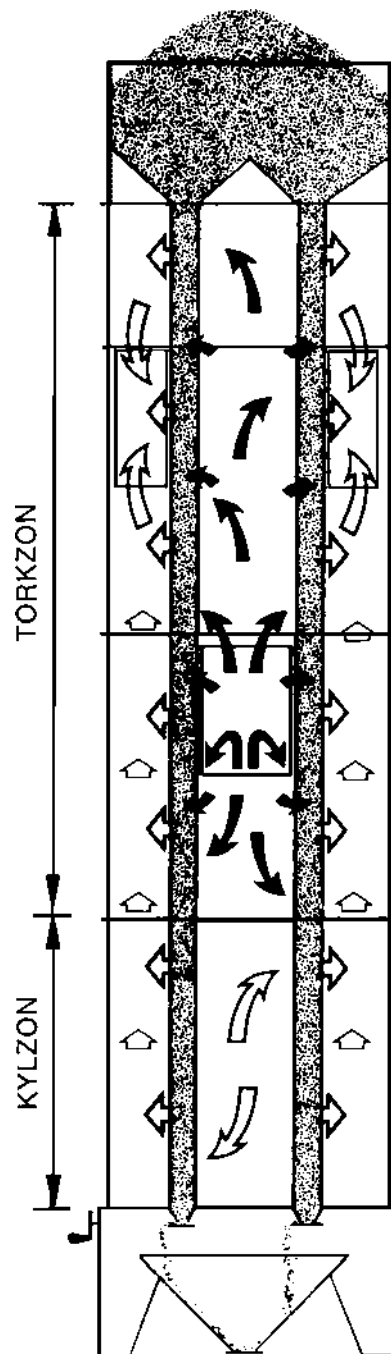
AKRON har bl.a. testat K-torkarnas konstruktion med ett avancerat datorprogram för att fastställa den rätta balansen mellan kapacitet och verkningsgrad. Omfattande fältförsök har sedan bekräftat torkens höga effektivitet. K-torkarna är tack vare sin enkla och effektiva konstruktion lämpliga för alla grödor, även de som kräver en mycket skonsam torkning såsom t.ex. utsäde, ärtor och bönor. Luftschaktens väggar är utformade för att ge minsta luftmotstånd och minsta hängningsrisk. Väggarna för ingående luft är därför av ögonlocks-typ medan väggarna för den utgående luften har slitsade öppningar. Gemensam sugfläkt för både kyl- och torksektion minimerar risken för dammavlagring och kondensbildning i torken. Kylzonens storlek kan med en skjutlucka lätt ändras vid behov. Vid mycket låga vattenhalter kan den ökas och vid höga vattenhalter minskas för att ge bästa torkkapacitet.

Modulbyggda sektioner

K-torkarna är tillverkade i extra kraftigt material med väggar i galvaniserad stålplåt. De modulbyggda sektionerna på 1 eller 2 m höjd medger enkel och flexibel montering. Stora inspektionsluckor gör det lätt att komma in i de rymliga luftkanalerna.

Driftsäker utmatning

Utmatningen, som drivs av en snäckväxelmotor, är steglöst ställbar mellan helt stängd och helt öppen. Den arbetar med fram- och återgående rörelser vilket ger största driftsäkerhet.



Effektiva varmluftspannor

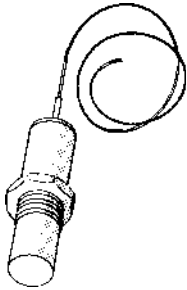
Akrons varmluftspannor, som är kända för sin höga effektivitet och driftsäkerhet, finns för K-torkarna i storlekar upp till 556.000 kcal/tim = 647 kW. Effektiva värmeväxlare i kombination med välisolerad yttermantel ger pannorna en mycket hög verkningsgrad. Pannorna är tack vare kassett-konstruktion med stora inspektionsluckor mycket servicevänliga och lättsotade. De större pannorna har tvåstegsbrännare. Kompletta automatikskåp ingår som standard.

Automatisk vattenhaltsreglering

K-torkarna är normalt utrustade med automatisk vattenhaltsreglering TA-300. Akron har med TA-300 vidareutvecklat termokontrollen enligt principen att temperaturen i spannmålen är beroende av avdunstningen. Genom att känna av temperaturen kontinuerligt kan utmatningen styras så att spannmålen ej lämnar torken förrän rätt vattenhalt uppnås.

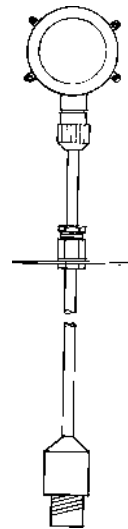
Lättanvänt manöverskåp

För att garantera högsta kvalitet och anpassning till kundens önskemål tillverkas alla manöverskåp på Akrons egen elverkstad. En specialutvecklad design med tydliga symboler gör panelerna mycket användarvänliga. Instrument med stora tydliga siffror visar aktuella varm- och våtluftstemperaturer. Manöverskåpen kan lätt byggas ut med extra temperaturgivare, regulatorer eller skrivare.



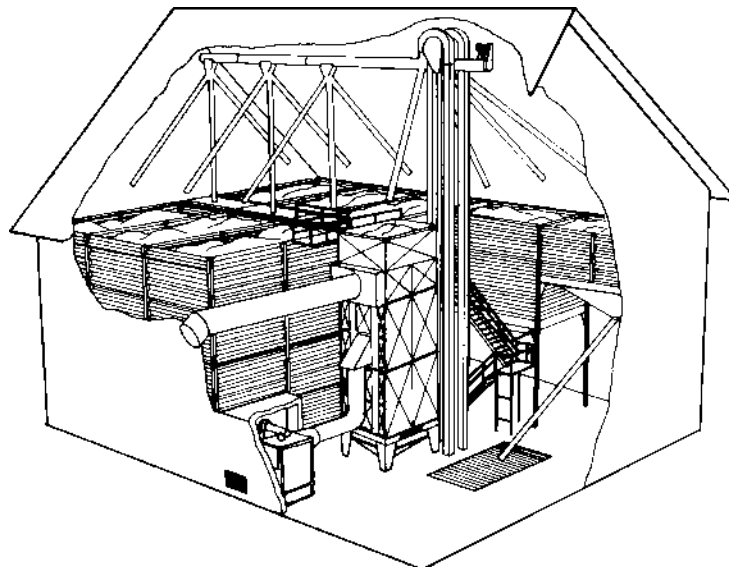
Nivåvakter

För automatisk fyllning av torken samt för larm och stopp om torken blir tom monteras nivågivare i torkens översektion.



Systemlösningar

Akron levererar allt fler kompletta anläggningar för torkning, lagring och foderberedning av spannmål. Det kompletta produktprogrammet tillsammans med den stora erfarenheten av projektering har lett till stora framgångar även utanför Sveriges gränser. Akron är specialiserat på tillverkning av komponenter och system för spannmålshantering och har idag ett egentillverkat sortiment som är mer komplett än hos någon annan tillverkare i Skandinavien.



Kontinuerliga Varmluftstorkar Serie K-200 och K-300

Kapacitets- och Måttuppgifter:

Serie K-200

Typ	Höjd m	Max torkkap.* ton/tim	kg H ₂ O/tim	Värmebehov Nto kcal/tim	Rymd m ³	Lämplig panntyp
K-204	6	4,0	160	160.000	6.0	1105
K-205	7	5,0	200	200.000	7.2	1505
K-206	8	6,0	240	240.000	8.4	1510
K-207	9	7,0	280	280.000	9.6	2100
K-208	10	8,0	320	320.000	10.8	2100
K-209	11	9,0	360	360.000	12.0	2100
K-210	12	10,0	400	400.000	13.2	2500
K-211	13	11,0	440	440.000	14.4	2500

Serie K-200 byggs av 1 m hög bottendel, 1 o 2 m tork- och kylsektioner samt 1 m översektion. Sektionerna levereras i delar men med torkschaten monterade. Akrons K-torkar lämpar sig utmärkt för utsädestorkning. För de vanliga sädeslagen rekommenderas då högst 60° på varmluften. Utmatningen har en speciell utformning med fram- och återgående bord, vars höjd och slaglängd kan regleras. Risken för hängning är låg även vid mycket höga vattenhalter. Luften passerar genom spannmålsskiktet på 31 cm tjocklek med en hastighet av 0,22 m/sek. Med denna låga lufthastighet hinner torkluften bli väl mättad med vatten. Ingen annan torktyp kan uppvisa gynnsammare betingelser. Torkens konstruktion innebär att förhållandet mellan storlek på tork- och kylzon lätt kan ändras med skjutspjäll.

Serie K-300

Typ	Höjd m	Max torkkap.* ton/tim	kg H ₂ O/tim	Värmebehov Nto kcal/tim	Rymd m ³	Lämplig panntyp
K-304	6	6,0	240	240.000	9.0	1510
K-305	7	7,5	300	300.000	10.8	2100
K-306	8	9,0	360	360.000	12.6	2100
K-307	9	10,5	420	420.000	14.4	2500
K-308	10	12,0	480	480.000	16.2	2500
K-309	11	13,5	540	540.000	18.0	2x1510
K-310	12	15,0	600	600.000	19.8	2x2100
K-311	13	16,5	660	660.000	21.6	2x2100
K-312	14	18,0	720	720.000	23.4	2x2100

Akrons torkserie K-300 är avsedd för större gårdar. Torken är uppbyggd av 1 m höga tork- och kylsektioner. Sektionerna levereras i delar men med torkschaten monterade. Som standard levereras torkarna med 1 m högt bottenstativ och 1 m hög översektion. Dessa höjder kan anpassas till inbyggnadsstället. Torkarna levereras som standard med 2 st fast inbyggda spjäll som tillåter två olika storlekar på kylzonen. Torkstorlek K-308 är provad vid st. Maskinprovningar under år 1993. Den specifika bränsleförbrukningen ligger kring 0,10 kg olja per kg borttorkat vatten. Detta är betydligt lägre än motsvarande för kont. balktorkar. I kombination med Akron varmluftspannor som har verkningsgrad 90-92 % kan Akron kont. torkar spara 25-30 % bränsle.

*) Uppgiven torkkapacitet gäller vid 4% nedtorkning räknat på ingående vikt och en varmluftstemperatur på +80°C samt en uteluft på +15°C med 75% rel. luftfuktighet. Vid torkning med lägre temperaturer (t.ex. utsäde vid +60°C) blir kapaciteten och värmebehovet ca 30% lägre.